

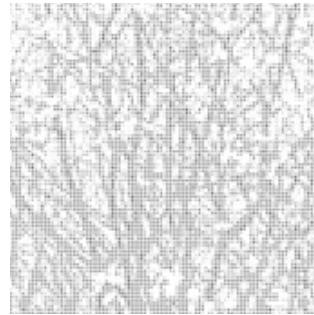
Daten für neue Oberflächen. **Muster und Grafiken**

zum Stanzen, Fräsen, Lasern,
Wasserstrahlschneiden
und Drucken

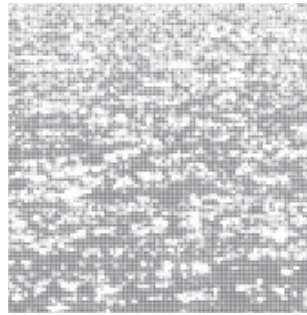
Übersicht 1/6

Fotografische Motive

zum Fräsen,
teilweise zum Stanzen,
Lasern, Wasserstrahlschneiden,
Drucken



[24.036.1](#)



[24.035.1](#)



[24.034.1](#)



[24.033.1](#)



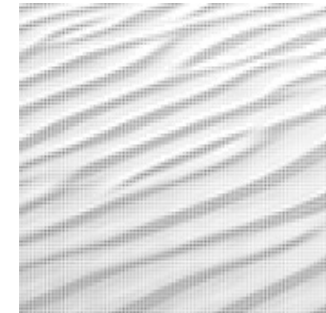
[24.032.1](#)



[24.085.1](#)



[24.084.1](#)



[24.083.1](#)



[24.082.1](#)



[24.081.1](#)

Umsetzung von Kundenmotiven
auf Anfrage.

Gesamtansichten und Formatvarianten
finden Sie auf der Internetseite.

Medienbedingt kann es bei Rastermotiven am Bildschirm
zu Moiré-Darstellungen oder Störlinien kommen.

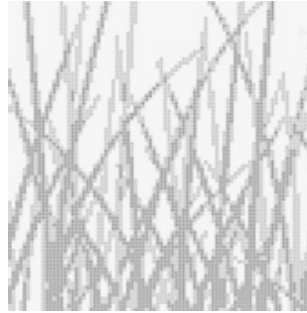
Übersicht 2/6

Fotografische Motive

mit 2 Lochgrößen
besonders geeignet zum Stanzen,
ebenso geeignet zum Fräsen,
Lasern, Wasserstrahlschneiden,
Drucken



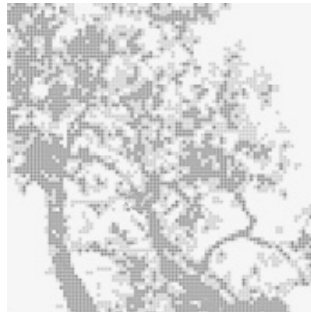
[24.164.1](#)



[24.163.1](#)



[24.162.1](#)



[24.161.1](#)



[24.160.1](#)

Umsetzung von Kundenmotiven
auf Anfrage.

Gesamtansichten und Formatvarianten
finden Sie auf der Internetseite.

Medienbedingt kann es bei Rastermotiven am Bildschirm
zu Moiree-Darstellungen oder Störlinien kommen.

Übersicht 3/6

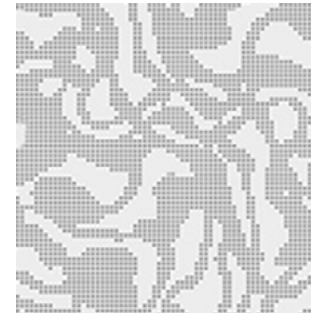
Grafische Motive und Muster
zum Stanzen, Fräsen,
Lasern, Wasserstrahlschneiden,
Drucken



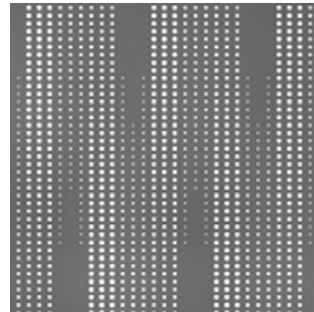
[14.119.1](#)



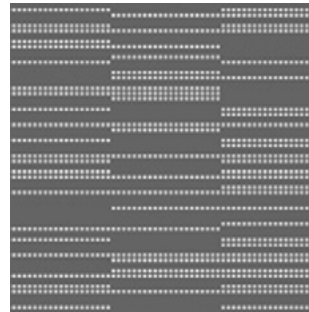
[14.118.1](#)



[14.117.1](#)



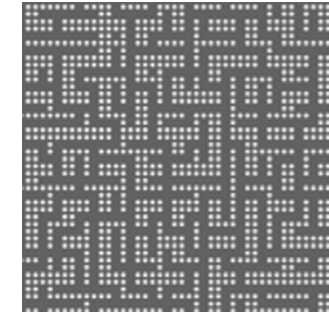
[04.115.1](#)



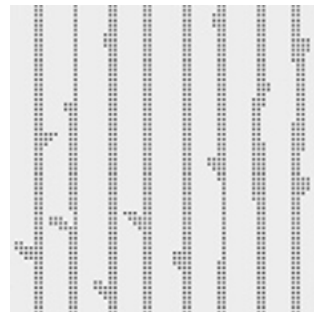
[04.114.1](#)



[04.111.1](#)



[04.112.1](#)



[04.110.1](#)



[04.106.2](#)

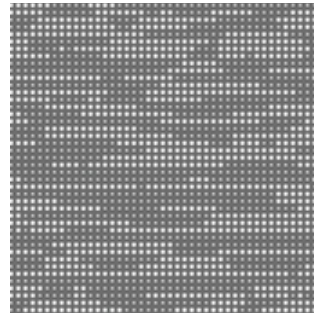
Gesamtansichten und Formatvarianten
finden Sie auf der Internetseite.

Medienbedingt kann es bei Rastermotiven am Bildschirm
zu Moiree-Darstellungen oder Störlinien kommen.

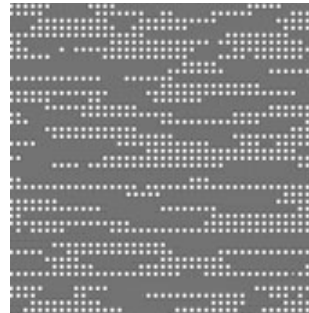
Übersicht 4/6

Grafische Motive und Muster

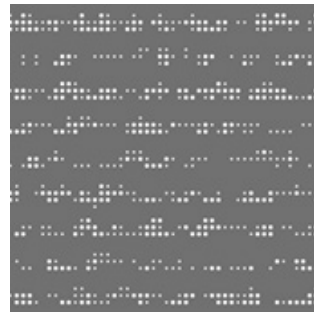
mit 1 oder 2 Lochgrößen
besonders geeignet zum Stanzen,
ebenso geeignet zum Fräsen,
Lasern, Wasserstrahlschneiden,
Drucken



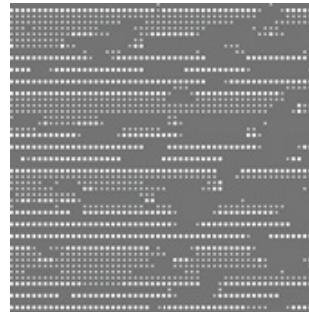
[14.159.1](#)



[14.159.1-1](#)



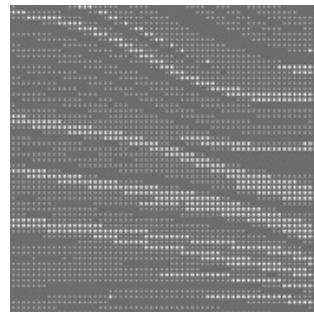
[14.158.1](#)



[14.157.1](#)



[14.156.1](#)



[14.155.1](#)

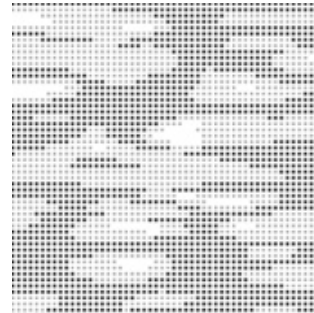
Gesamtansichten und Formatvarianten
finden Sie auf der Internetseite.

Medienbedingt kann es bei Rastermotiven am Bildschirm
zu Moirée-Darstellungen oder Störlinien kommen.

Übersicht 4.1/6

Grafische Muster

mit 1 oder 2 Lochgrößen
besonders geeignet zum Stanzen,
ebenso geeignet zum Fräsen,
Lasern, Wasserstrahlschneiden,
Drucken



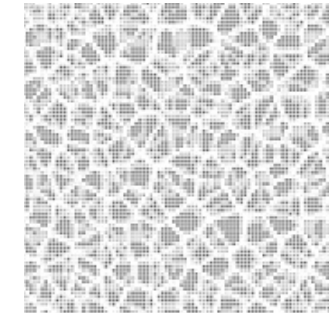
[04.221.1](#)



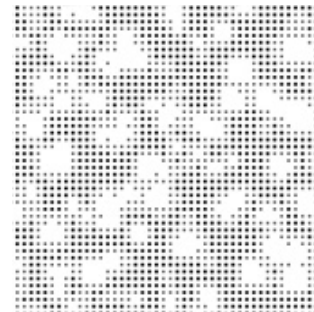
[04.222.1](#)



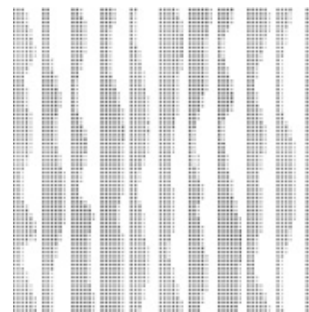
[04.223.1](#)



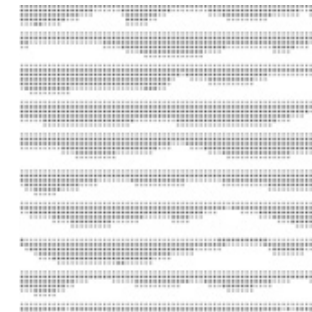
[04.224.1](#)



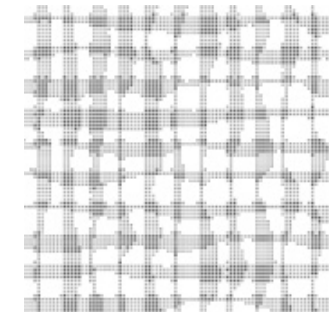
[04.225.1](#)



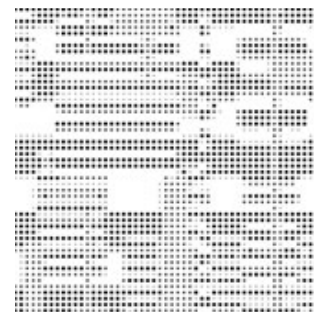
[04.226.1](#)



[04.227.1](#)



[04.228.1](#)



[04.229.1](#)



[04.230.1](#)

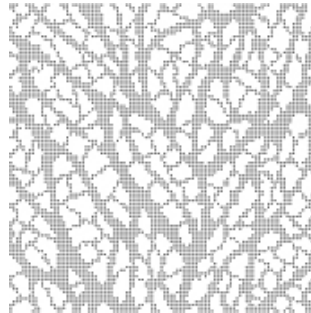
Gesamtansichten und Formatvarianten
finden Sie auf der Internetseite.

Medienbedingt kann es bei Rastermotiven am Bildschirm
zu Moirée-Darstellungen oder Störlinien kommen.

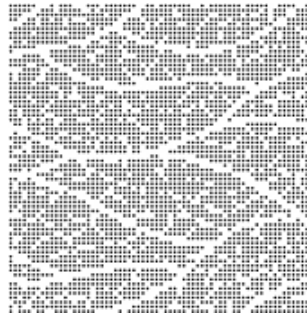
Übersicht 4.2/6

Grafische Muster

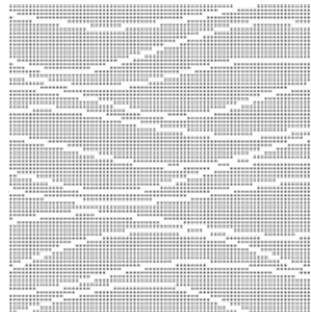
mit 1 oder 2 Lochgrößen
besonders geeignet zum Stanzen,
ebenso geeignet zum Fräsen,
Lasern, Wasserstrahlschneiden,
Drucken



[04.276.1](#)



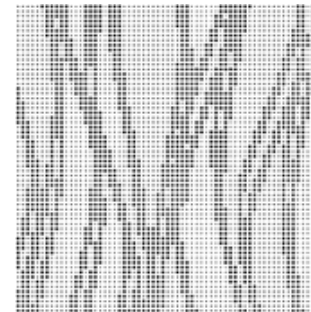
[04.275.1](#)



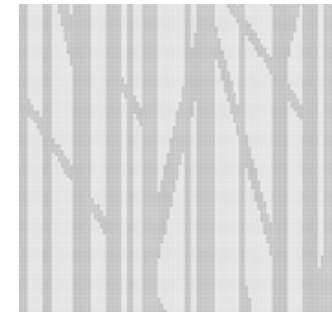
[04.274.1](#)



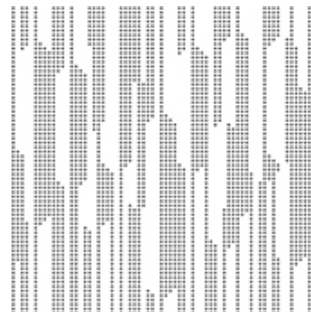
[04.273.1](#)



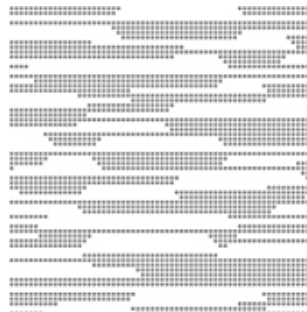
[04.272.1](#)



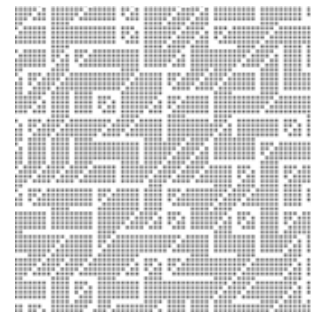
[04.271.1](#)



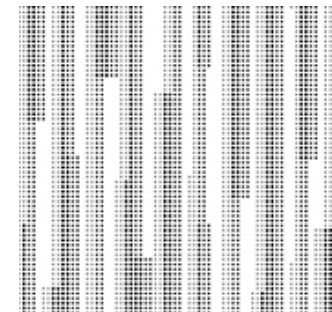
[04.269.1](#)



[04.268.1](#)



[04.267.1](#)



[04.270.1](#)

Gesamtansichten und Formatvarianten
finden Sie auf der Internetseite.

Medienbedingt kann es bei Rastermotiven am Bildschirm
zu Moirée-Darstellungen oder Störlinien kommen.

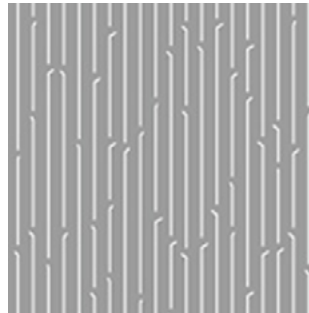
Übersicht 5/6

Muster

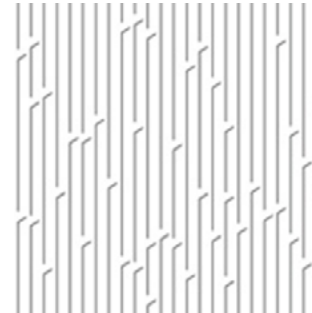
zum Fräsen,
Lasern, Wasserstrahlschneiden,
(teilweise nicht für Durchbrüche geeignet)
Drucken



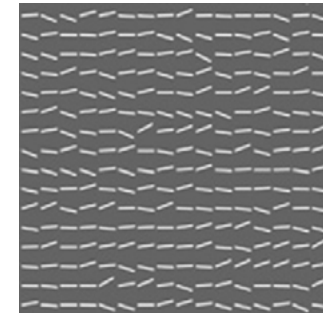
[04.014.2](#)



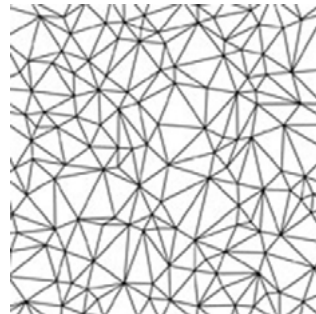
[04.080.1](#)



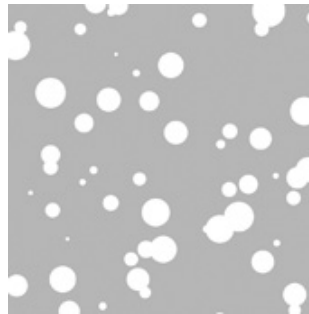
[04.079.1](#)



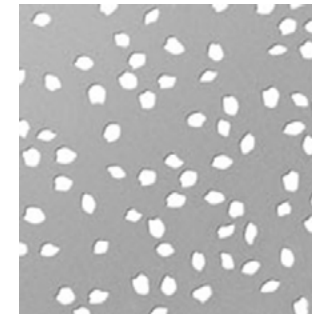
[04.116.1](#)



[14.022.2](#)



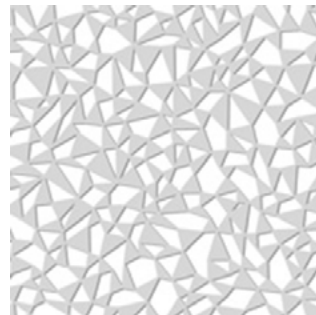
[04.005.1](#)



[04.109.1](#)

Muster

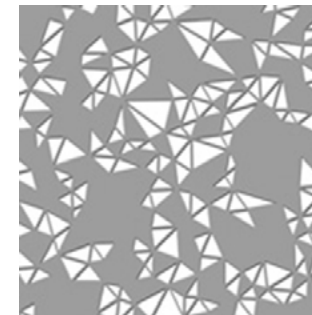
zum Lasern, Wasserstrahlschneiden,
Drucken



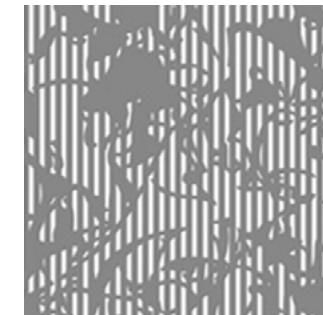
[04.108.1](#)



[04.107.1](#)



[04.107.2](#)



[04.106.1](#)

Gesamtansichten und Formatvarianten
finden Sie auf der Internetseite.

Medienbedingt kann es bei Rastermotiven am Bildschirm
zu Moirée-Darstellungen oder Störlinien kommen.

Übersicht 6/6

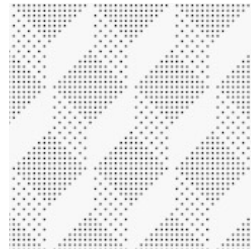
Muster _ Special Serien

zum Stanzen, Fräsen,
Lasern, Wasserstrahlschneiden

Serie 1



[04.120.1](#)



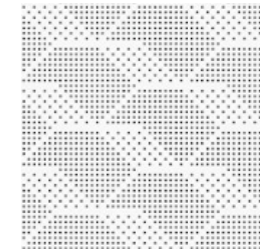
[04.120.2](#)



[04.120.3](#)

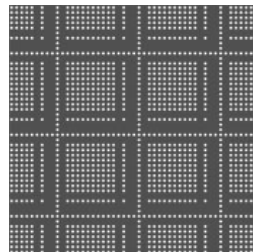


[04.120.4](#)

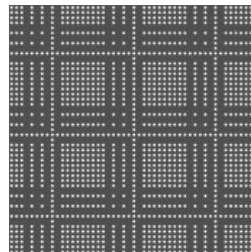


[04.120.5](#)

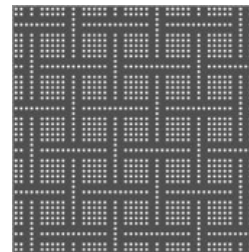
Serie 2



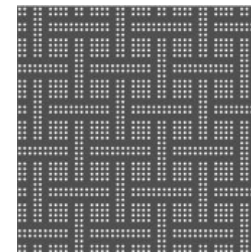
[04.121.1](#)



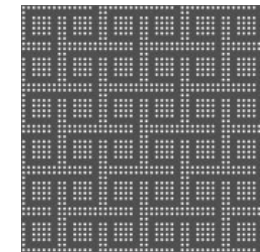
[04.121.2](#)



[04.121.3](#)

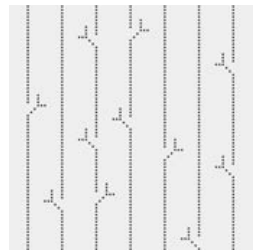


[04.121.4](#)

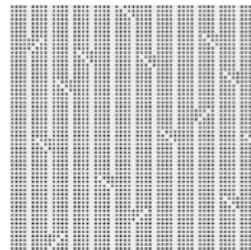


[04.121.5](#)

Serie 3



[04.123.1](#)

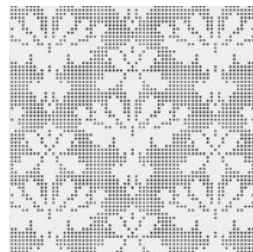


[04.123.2](#)

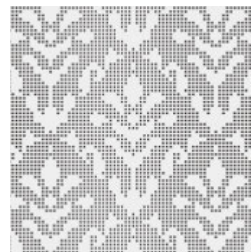


[04.123.3](#)

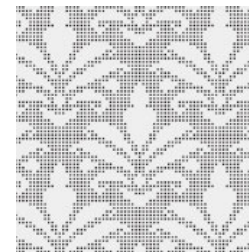
Serie 4



[04.125.1](#)



[04.125.2](#)



[04.125.3](#)

Gesamtansichten und Formatvarianten
finden Sie auf der Internetseite.

Special !

Diese Motive sind mehrfach
und ohne Beschränkung
nach Quadratmeter nutzbar!

Paketpreise und alle Informationen im
[Lochmuster Special PDF >](#)

Medienbedingt kann es bei Rastermotiven am Bildschirm
zu Moiree-Darstellungen oder Störlinien kommen.

Platten fräsen 1/2

besonders geeignet sind alle Daten mit 1 bis 5 einheitlichen Loch-/Schlitzgrößen in ganzen Millimetermaßen ab $\varnothing$ 3 mm bis 12 mm

Mit mehr Maschinenlaufzeit können aber auch Zwischengrößen wie in diesem Beispiel gefräst werden.

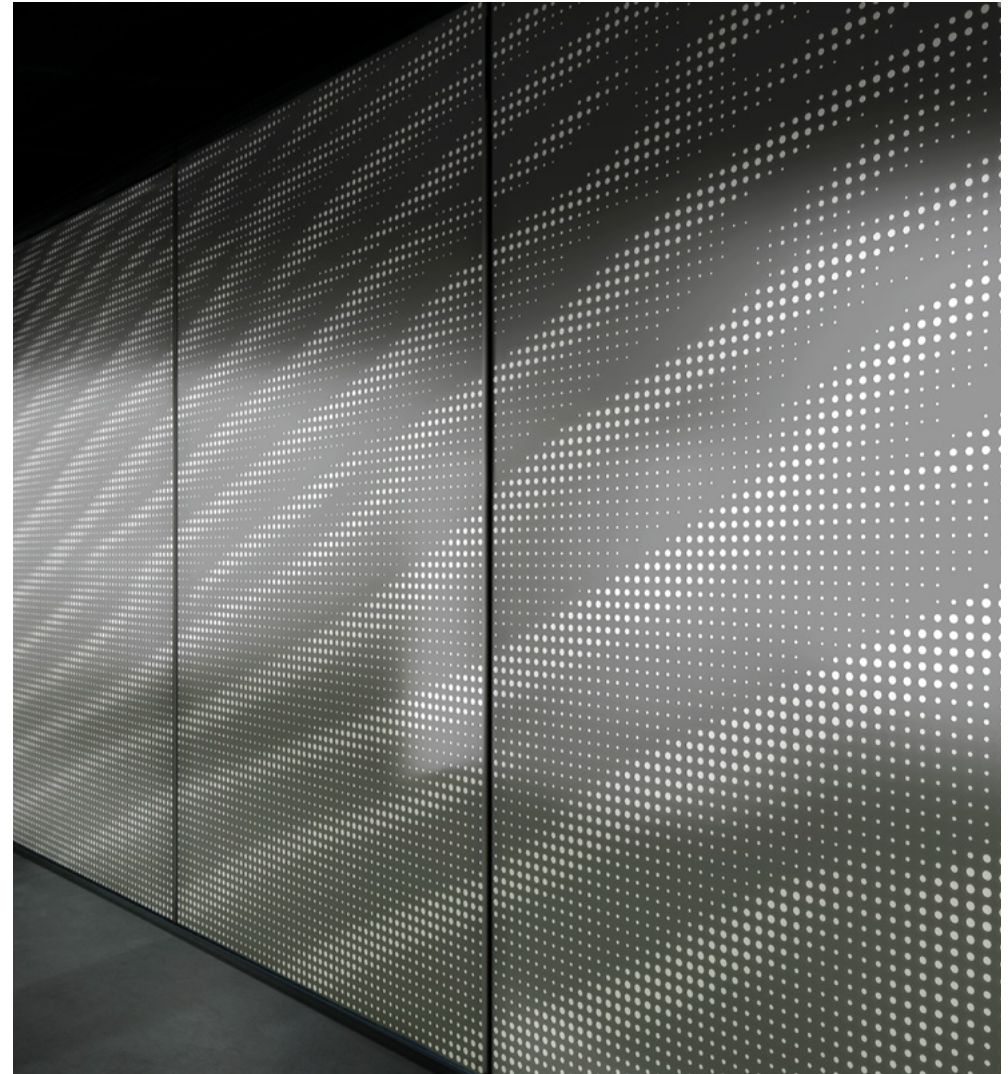
Das Verfahren ist besonders für fotobasierte Lochblechmotive geeignet.

Gelieferter Dateityp:
dxf oder dwg



Detail

Die Größen und Abstände werden den gewünschten Plattenmaßen sowie Materialstärken und -eigenschaften angepasst.



Motiv [24.083.1](#) Aluminium Platte gefräst, hinterleuchtet

Platten fräsen 2/2

Besonders geeignet sind alle Daten mit 1 bis 5 einheitlichen Loch-/Schlitzgrößen in ganzen Millimetermaßen ab $\varnothing$ 3 mm bis 12 mm

Mit mehr Maschinenlaufzeit können aber auch Zwischengrößen gefräst werden.

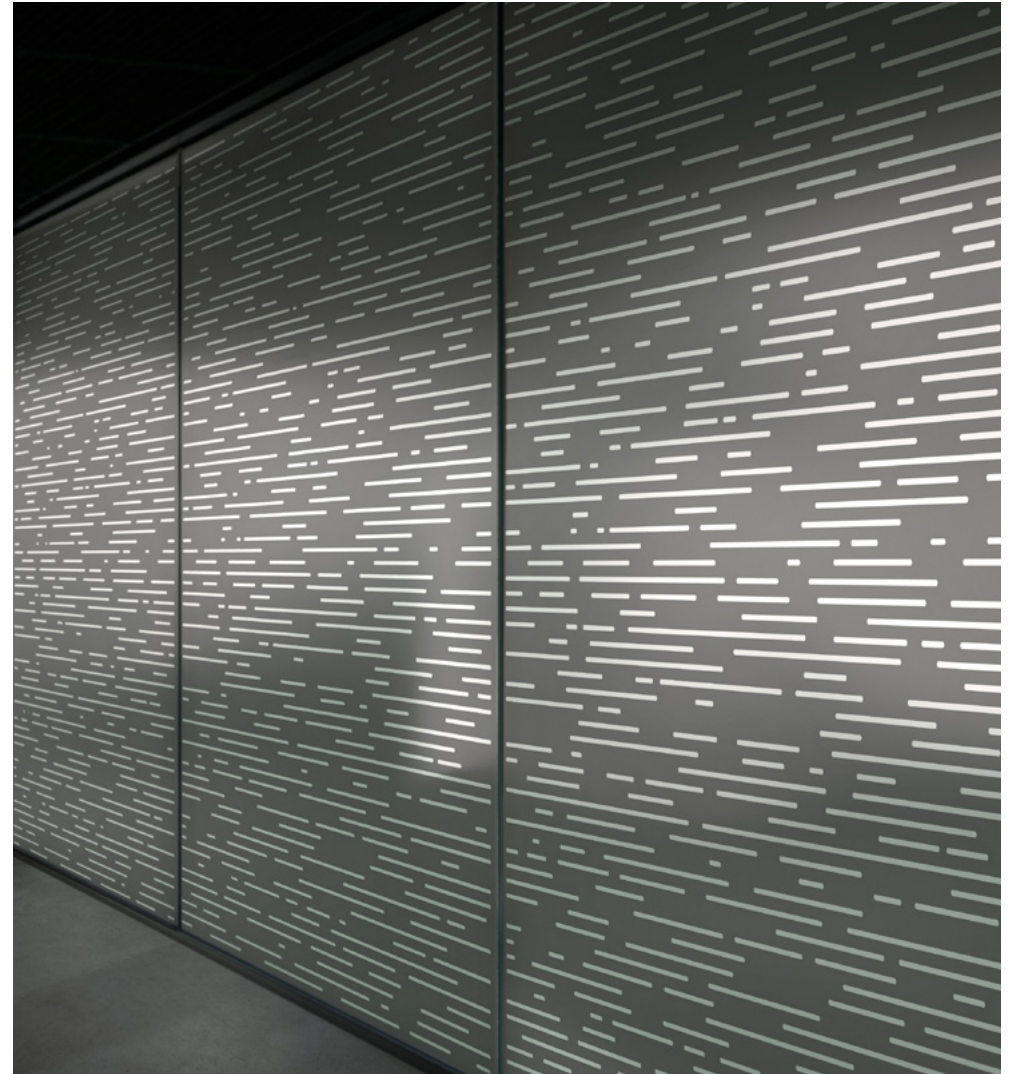
Ebenso sind bei einigen Materialien Reliefräsungen möglich.

Gelieferter Dateityp:
dxf oder dwg



Detail

Die Größen und Abstände werden den gewünschten Plattenmaßen sowie Materialstärken und -eigenschaften angepasst.



Motiv [04.014.2](#) Aluminium Platte gefräst, hinterleuchtet

Bleche stanzen 1/2

Stanzung mit Quadratlochung.

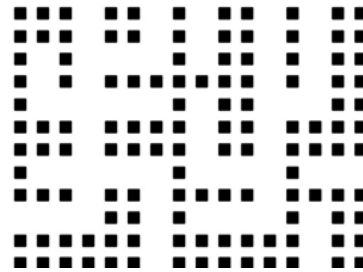
Besonders geeignet sind alle Daten mit einheitlichen Elementen.

Ab Lochweite 2 mm möglich.
Die Größen sind abhängig vom
Werkzeugbestand des Herstellers.

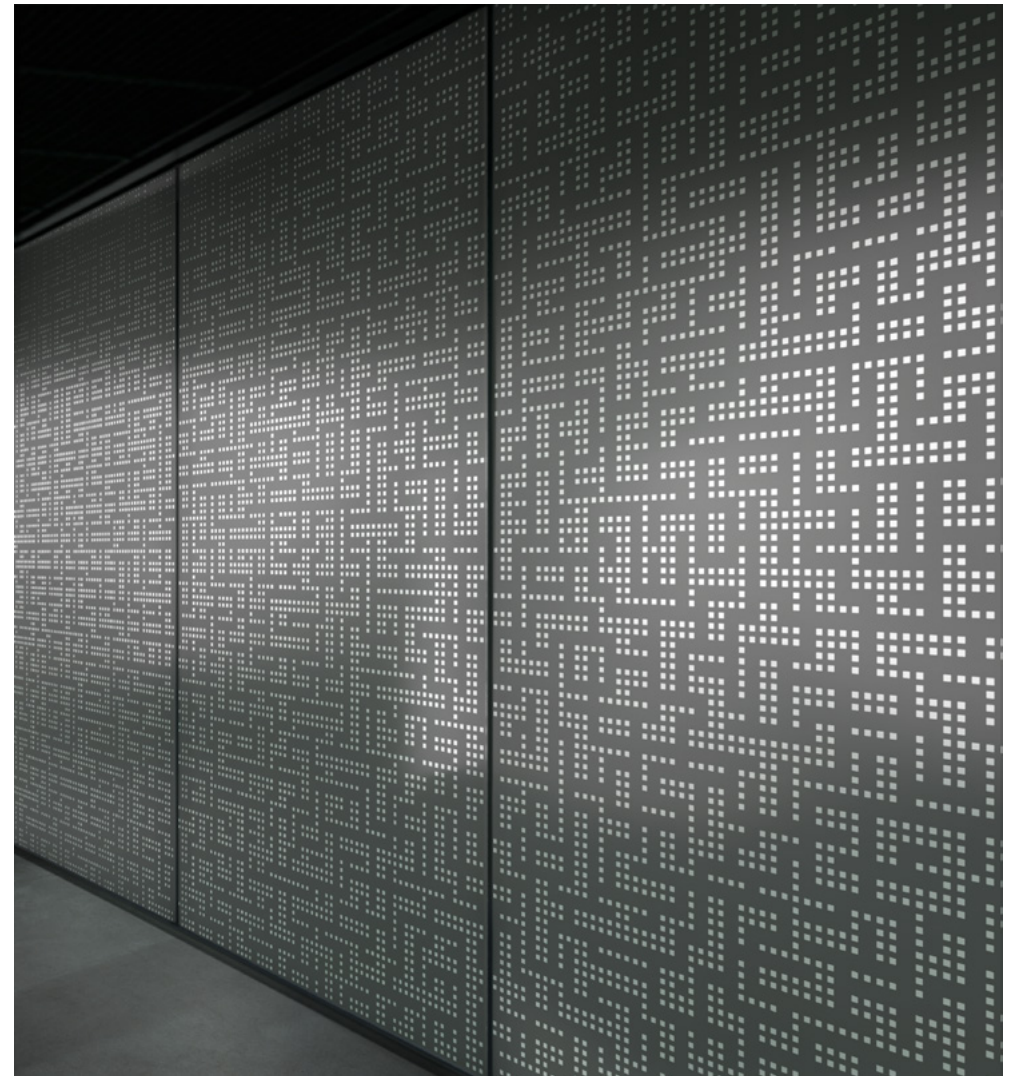
Auch Varianten mit deutlich sichtbar
abgerundeten oder abgeschrägten Ecken
sind möglich.

Stanzen ist ein preisgünstiges Verfahren.

Gelieferter Dateityp:
dxf oder dwg



Detail



Motiv [04.112.1](#) Aluminium Platte gestanzt, hinterleuchtet

Bleche stanzen 2/2

Stanzung mit Rundlochung.

Besonders geeignet sind alle Daten mit 1 bis 8 Lochgrößen ab $\varnothing 1\text{ mm}$.

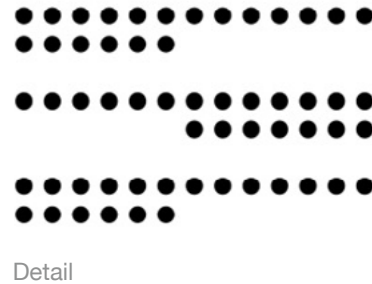
Die möglichen Größen sind abhängig vom Werkzeugbestand des jeweiligen Herstellers.

Aus physikalischen Gründen sollten die Lochdurchmesser größer als die Blechstärke sein.

Stanzen ist ein preisgünstiges Verfahren.

Gelieferter Dateityp:
dxf oder dwg

Die Größen und Abstände werden den gewünschten Plattenmaßen sowie Materialstärken und -eigenschaften angepasst.



Motiv [04.114.1](#) Aluminium Platten gestanzt, hinterleuchtet

Platten lasern / wasserstrahlschneiden 1/1

Die Techniken Laser- oder Wasserstrahlschneiden werden bei werkzeugunabhängigen Formen und besonders spitzen Winkeln der Durchbrüche eingesetzt.

Wasserstrahlschneiden ist für hohe Materialstärken oder besondere Ansprüche an die Schnittkante geeignet.

Laserschneiden ermöglicht das Schneiden von sehr kleinen Löchern sowie rechtwinkligen Innenkanten und ist für den Dünnblechbereich bis 4 mm Materialstärke besonders geeignet.

Gelieferter Dateityp:
dxf oder dwg

Die Größen und Abstände werden den gewünschten Plattenmaßen sowie Materialstärken und -eigenschaften angepasst.



Detail



Motiv [04.106.1](#) Aluminium Platten wasserstrahlgeschnitten, hinterleuchtet

Druck auf verschiedene Materialien

Alle Motive sind geeignet für:

Digitaldrucktapeten
Siebdruck
Großformatdruck
Textildruck
Plattendirektbedruck
Foliendruck
Glasdirektbedruck

Motiveinfärbungen nach Kundenwunsch.

Gelieferter Dateityp:
Tiff im Maßstab 1:1, 190 dpi

Farbmodus:
cmyk oder s/w

Die Größen und Abstände werden
den produzierbaren Bahn- oder
Plattenbreiten angepasst.



Motiv [24.035.1](#) gedruckt auf hochwertige Vliestapete

In Zusammenarbeit mit erfahrenen Herstellern setzen wir Ihre Projekte um.
Diese Hersteller sind mit den Motiven von ornament.control vertraut und alle Empfehlungen,
„besonders geeignet für“, wurden mit den jeweiligen Herstellern abgestimmt.

Zu den einzelnen Produktionsmöglichkeiten und einsetzbaren Materialien beraten Sie
die Ansprechpartner in den Firmen kompetent und umfassend.
Wir liefern natürlich auf Ihren Wunsch auch alle Daten an andere professionelle Hersteller.

Die meisten der Motive sind generative Grafiken, basierend auf einem eigens programmierten Code.
Dadurch lassen sich Punktgrößen und Abstände mit überschaubarem Aufwand an Gestaltungswünsche
sowie Plattengrößen, Materialstärken und -eigenschaften anpassen.

[Hochaufgelöstere Dateien für Präsentationen senden wir Ihnen auf Anfrage kostenlos zu.](#)

[Visualisierungen mit Größen- und Ausschnittvarianten
zu Ihren Projekten auf Anfrage.](#)

Wir und unsere empfohlenen Hersteller beraten Sie gern.
Nehmen Sie mit uns Kontakt auf. Wir freuen uns auf Ihre Projekte.

Kathrin Kreitmeyer
Design und Management

info@ornament-control.de